



# Q FREEZE OAT HD C

## КОНЦЕНТРАТ

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

SKODA / SEAT / GM CHEVROLET / GM 6277M / VW TL 774-D (G12) / VW TL 774-F (G12+) / MITSUBISHI MHI / MAN 324 TYP SNF / FORD WSS-M97B44-D / АВТОВАЗ / GM 6277M / DEUTZ / ISUZU / КАМАЗ / MTU / CUMMINS CES 14439 / IS N14 / KOMATSU / VOLVO / MERCEDES-BENZ MB-APPROVAL 325.3 / DAF 74002 / ASTM D3306 / ASTM D6210 / ASTM D4985, SAE 31034, 31038, TMC RP329

### ПРИМЕНЕНИЕ

Антифриз Q FREEZE OAT HD может применяться в охлаждающих системах всех типов автомобилей: легковой, грузовой и любой другой технике. Его универсальная формула позволяет применять его в двигателях, изготовленных из чугуна и алюминия, в системах охлаждения с содержанием латуни и других медных сплавов.

### ОПИСАНИЕ

Антифриз Q FREEZE OAT HD - передовая охлаждающая жидкость с технологией OAT для тяжело нагруженной техники, где гильзы двигателей могут подвергаться кавитационному разрушению. не оказывает негативного воздействия на уплотнительные материалы и резиновые патрубки.



**С ДОБАВЛЕНИЕМ НАНОЧАСТИЦ**  
Не менее 10 000 наночастиц на 1 дм<sup>3</sup>

Не содержат силикатов, боратов, нитритов, нитратов, фосфатов и аминов

### ВИДЫ ФАСОВКИ

220 КГ

10 КГ

## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	Q FREEZE OAT HD C КОНЦЕНТРАТ
Внешний вид	По 8.6	Прозрачная однородная жидкость без механических примесей
Цвет	По 8.6	Розовый (сердолик)
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	По ГОСТ 18995.1	1,08-1.1
Водородный показатель (рН) при 20°C	ГОСТ 22567.5, ГОСТ 32385	8,7
Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> -сут, не более	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	При разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1
		При разбавлении соевым раствором в объемном соотношении 1:1
- медь, латунь, сталь, чугун, алюминий		0,1
- припой		0,2
1. Вспениваемость:	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	при разбавлении раствором хлористого цинка в объемном соотношении 1:1
- объём пены, см <sup>3</sup> , не более		30
- устойчивость пены, с, не более		5

## ТАБЛИЦА РАЗВЕДЕНИЯ КОНЦЕНТРАТА

Температура кристаллизации	1л Концентрата / 1л Воды	Соотношение в процентах
-22°C	🔴 + 🟡 + 🟢	33:67
-40°C	🔴 + 🟡	50:50
-55°C	🔴 + 🟡 + 🟢	60:40
-67°C	🔴 + 🟡	67:33

Разбавление водовой свыше 70% не рекомендуется, так как из-за низкой концентрации присадок не достигается эффективной защиты от коррозии

Указанные значения являются типовыми и могут изменяться в рамках НТД на выпускаемую продукцию.

